

SVEZA® TITAN

樺木膠合板
擁有特殊磨料塗層



R13
防滑

2600
耐磨

>10 000
橫搖試驗



台灣代理經銷SVEZA膠合/夾板
飛利堅有限公司

www.proplywood.com.tw

plywood@filiji.com

Youtube PlywoodFLJ

Facebook @BirchProductsTW

提供可靠的底板支撐
加強運輸穩定性

SVEZA[®] TITAN

具有特殊磨料塗
層的樺木膠合板
提供車身底板耐久度
以及確保人員和
運輸貨物的安全

主要優勢：



含有剛玉顆粒的獨特薄膜，具有卓越的防
滑性和耐磨性。



對應最大防滑等級（依DIN 51130要求達R13）
符合歐洲運輸規範要求（依EN 12195-1）



具有最高的表面耐磨性
(依EN 438-2:2016泰伯測試
至少達2600次翻轉)



經測試並獲得認證

IWT
德國，不來梅

芬蘭 VTT 技術研究中心
芬蘭

MARITERM AB
瑞典



SVEZA TITAN 擁有抗滾輪負載能力
(依 SFS 3939 標準進行橫搖試驗，
高達超過10000次循環)

*該數據比一般SVEZA W/F膠合板大5倍

應用




拖車、卡車、
貨車地板




工業和倉庫地板


負重平台


人行天橋


船隻甲板

技術規格

標準尺寸 長X寬 mm(英尺)	2440 × 1220 × 2440 / 2500 × 1250 × 2500(8 × 4 × 8) 1500 × 3000 / 1525 × 3050(5 × 10)
厚度 mm	6-30 (可依客戶需求提供高達40mm的厚度)
表面類型	線網 / 平滑 (W/F)
耐磨性 (依EN 438-2:2016泰伯磨耗測試)	翻轉超過2600次
橫搖試驗 (依SFS 3939)	10000次以上
防滑性 (依DIN 51130斜坡測試法)	R13
表面顏色	線網: 黑色 / 光滑: 黑色、深棕色
薄膜密度	黑色(125 g/m ³) / 深棕色(120 g/m ³)
邊緣密封	依需求上漆
甲口排放等級	E1
防潮性	高
密度 kg/m ³	640-700
含水率 %	≤14

可依要求使用 CNC 進行尺寸切割、邊緣及表面加工
依 STO 00255177-002-2014 覆膜樺木膠合板規範生產

強度

項目	項目	數口
最小靜態彎曲強度 N/mm ²	— 表層薄板順向測試 — 表層薄板橫向測試	60
		30
最小縱紋抗剪強度 N/mm ²	6-8	30
靜態彎曲時的最小彈性模量 N/mm ²	— 順向測試 — 橫向測試	6000
		3000